



# Company Profile

会社案内 株式会社ニプロン

Development, manufacturing,  
and sales of Switch-mode Power Supplies  
and Nonstop DC Power Supplies



# ニプロンパワーポリシー

## - Nipron Power Policy -

ニプロンは、「護る」を基本思想とした電源づくりを行っております。  
「電源」は人間で言えば「心臓」と同じ役割があり、機器(人体)より先に電源(心臓)が潰れてはなりません。

「電源(心臓)は絶対に潰れてはならない」  
「機器(人体)の寿命までは清い電流(血液)を送り続けなければならない」

をパワーポリシーとし、絶対に潰れず、絶対に止まらない電源を世の中に送り続けるため  
電源の品質と技術の向上にこだわりを持ち、「安全・安心な電源づくり」を追求しております。

## 7つの理念

### - Seven Philosophies -



- 『正・命・力』
- 『面白く仕事をしたい! 充実した時間、人生を過ごしたい!』
- 『ねば! まめ! きち!』
- 『3I Idea Inspiration Imagination』
- 『護る』
- 『道を極める』
- 『ニプロン人「士の十則」と夢・志論』

#### 一. 企業存立の理念

ニプロンは、未来永劫に社会的価値のある企業として存続し続けたい、と願っております。そのためには「企業存立の理念」である**正・命・力**を深く理解し、護っていく必要があります。常に正しさを失わず、新たな命(人材・技術と商品・市場)を生み出す努力を惜しんではならない。

「行動の理念」**ねば・まめ・きち**で身につけて、更に「創造の理念」**Idea, Inspiration, Imagination**で得られる新技術・新製品を生み出し、圧倒的な力の差で他を凌駕すると共に、ブランドを強化して適正な利益を創り出していく。ニプロンは、この利益を持って社会貢献を行っていくことが使命であると考えてる。

#### 二. 起業の理念

「人生は面白くないとつまらない」  
ニプロンの企業の原点は、「面白く仕事をしたい! 充実した時間と、人生を過ごしたい!」ということが動機で起業し、今日に至っております。この「面白さ」は受身で待つのではなく、自分自身で作り出していくことが大切です。「面白く仕事をする」「面白く仕事ができる」ことを全社員に体感させると共に、ニプロンの文化として受け継がれていくようにしたいと考えております。

#### 三. 行動の理念

#### 四. 創造の理念

自然界の掟は厳しいものであり、試練を絶えず我々に与える。この厳しさは、人類にとって、又自然界の秩序のためには必要なことでもある。時には厳しい経済環境の変化に対してニプロンが生き栄え続けるためには、その時代に必要となる抜きん出た力を常に身につけていかなければならない。抜きん出た力は

#### 五. 事業の理念

事業理念の「護る」を貫き、顧客の信用と信頼を得たブランドを後世のニプロン人に引き継いでいかなければならない。未来の事業に挑戦するときは、近視眼的な判断をすることなく、確かな眼で未来を鳥瞰し、**夢**と現実を調和させ、全社員が心を合わせて行動しなければならない。

#### 六. 匠の理念

ニプロン人は、物造りの心を忘れることなく「道を極める」を生涯を通して生き甲斐とする。これを心の柱として美しく生きよう!

#### 七. 上昇思考の理念

「上昇思考の理念」ニプロン人「士の十則」と夢・志論をもって天命を見出し、何時の時代にも適応できる最先進の**力**を身につけるため、勉学と精進を重ねる必要がある。

# TCOを考えた商品設計

## - Total Cost of Ownership -

ニプロンは「Total Cost of Ownership(TCO)」を考えた商品設計を基本とし、商品付加価値・サービス付加価値の高い、商品設計を行っております。

Total Cost of Ownership(TCO)とは、システム導入の際、初期導入コスト(イニシャルコスト)だけでなくそれ以外にかかる、保守・運用・維持等のコスト(ランニングコスト)も含めた最終所有者が負担する総経費のことです。

ニプロンの商品は、装置メーカー様・セットアップメーカー様等だけでなく、装置を使用する最終所有者様(エンドユーザー様)にもメリットを感じていただける、TCOを考えた付加価値の高い商品を作り続けます。



企業キャラクター  
源さん

ニプロンのホームページやカタログなどに多く登場するこのキャラクターは、弊社が理想とする製品のイメージから誕生した、元気でパワフルなキャラクターです。強いだけでなく、知性も自慢の進化したゴリラです。

## デスクトップPC用電源

無停電無停止電源であるノンストップ電源を中心に、最新の大容量EPS電源からAT電源まで幅広い製品を揃えております。



大容量&高効率  
ノンストップ  
ATX/EPS電源



大容量&高効率  
ATX/EPS電源



医療規格取得  
ノンストップATX電源  
& 専用バッテリーバック



医療規格取得  
ATX電源



PCパーツ市場向け  
「みなもっさん」シリーズ



累積実績6万台以上  
高信頼ATX電源



累積実績21万台以上  
高信頼ATX電源



高効率&低待機電力  
SFX電源



ノンストップSFX電源



ロングセラーAT電源



ノンストップ電源専用  
Ni-MHバッテリーバック

## システムラック用電源

高効率・高信頼に加え、ニプロン独自のプライマリーリダンダントモデルなどサーバー用途として最適な電源を数多く揃えております。



高効率&低待機電力1U電源



FlexATX規格対応  
小型1U電源



高効率&低待機電力  
ファンレス1U電源



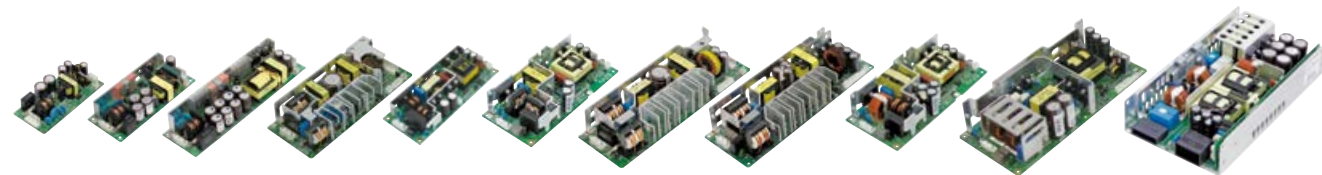
ファンレスATX電源 &  
専用バッテリーバック



1Uリダンダント電源

## AC-DCコンバータ

高ピーク・高効率・低ノイズなど豊富な機能を搭載することで  
制御・動力用電源として最適な電源となっております。



基板型単出力電源 15~600W (医療規格取得モデル有)



基板型マルチ出力電源

ユニット型単出力電源 600~5000W



24V出力+ATX出力ノンストップ電源

## DC-DCコンバータ



DC入力対応 基板型単出力電源



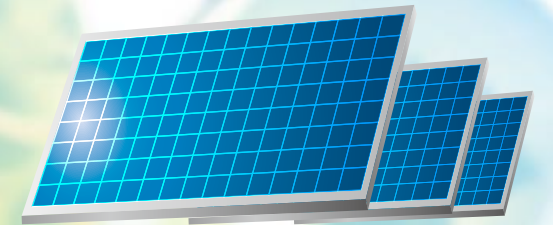
絶縁型  
ゲート駆動用電源モジュール



非絶縁型  
電解コンデンサ&ファンレス昇圧電源

## グリーンパワー電源

『地球環境を護る』思想の元に、ニプロンは自然エネルギーを最大限に  
有効活用できる『次世代グリーンパワー電源』の開発を行っております。



グリーンベストミックス電源



MPPT制御機能搭載 非絶縁型  
電解コンデンサ&ファンレス昇圧電源



PV Oasis  
太陽光発電用蓄電システム



絶縁型HVDC用定電圧定電流電源



PVマキシマイザー



DC入力急速充電器



非絶縁型 昇圧電源



非絶縁型 昇圧電源



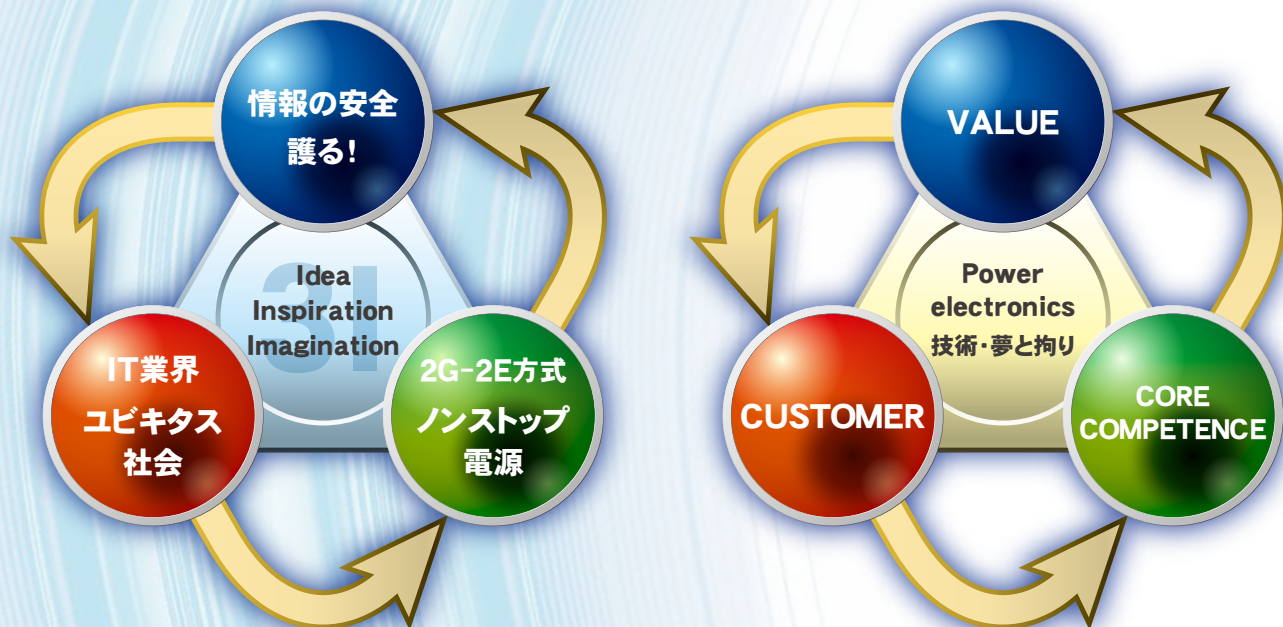
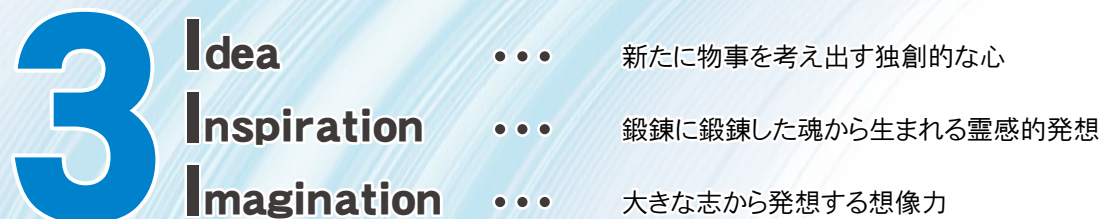
非絶縁型 昇/降圧双方向デジタル電源

# 新しさを創造する Core Competence

ニプロンは高信頼性設計のノンストップ電源(無停電無停止電源)を核とし、  
業界の中でも先駆けた高品質電源を創り続けることで  
IT・産業社会、そして地球環境を護ります。

## 3I [Idea Inspiration Imagination] (創造の理念)

3Iは、ニプロンの新規事業・新技術・新戦略を生み出すCore Competenceとなります。



### □ 情報の安全を護る!

どんなに優れた機械でも、電気を供給する電源が止まってしまうと、その役割を果たせません。また、稼働中に電源が停止すれば、それまで処理していた情報は失われてしまいます。  
当社は「ニプロンパワーポリシー」のもと電源作りを行っており、2Gate-2Engine回路方式の「ノンストップ電源」など信頼性の高い電源を開発してきました。ニプロンは、お客様の情報並びに装置の安全を「護る」ことを使命とし、高品質・高信頼・長寿命の電源を開発・提供していきます。

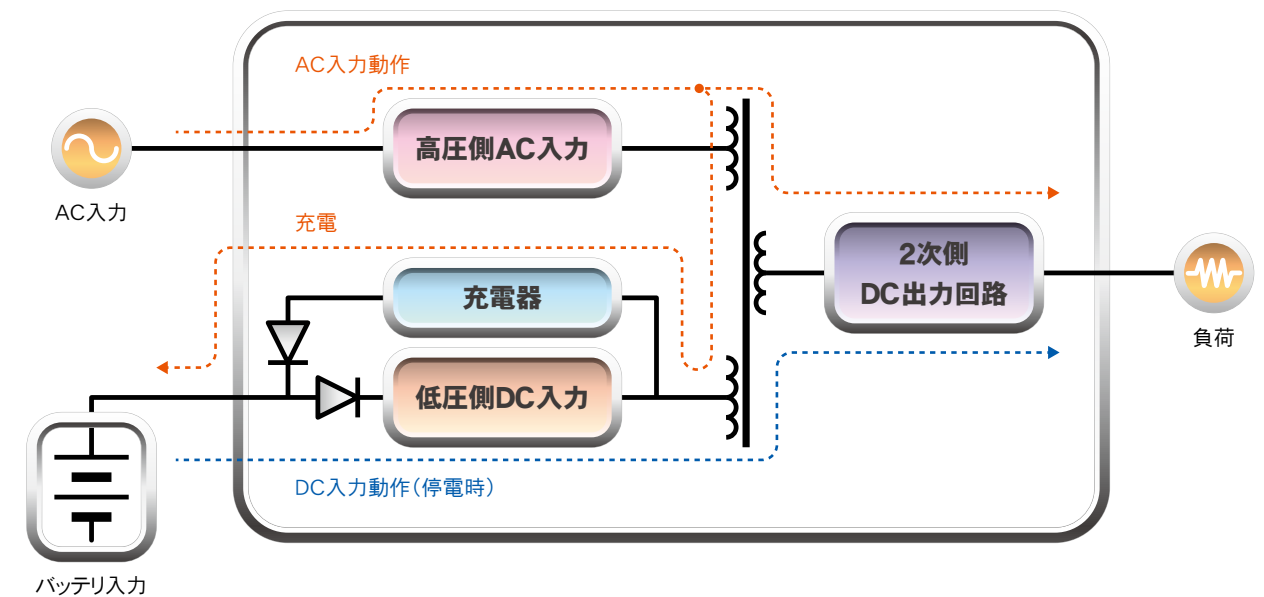
2Gate-2Engine回路方式 ノンストップATX電源  
eNSP3-450P series



### □ ニプロンの核『ノンストップ電源』

ニプロンの特許回路である2Gate-2Engine回路(ノンストップ電源)は、完全に絶縁されたAC側とバッテリー側の2つの入力と2つのコンバータを持ち、1つの高周波トランスに、AC側とバッテリー側の2つの入力を同時に行います。通常時はAC側から電力が供給されますが、AC側の入力電圧が低下、あるいは停止(停電)した場合は、これを補完する形でバッテリー側から電力が供給されます。これにより、二次側出力は無停止・無瞬断環境が提供され、コンピュータシステムに全くダメージを与えることなく、継続的な運用が保証できます。

2Gate-2Engine回路方式 ノンストップ電源構成



### □ 地球環境を護る!

RoHS指令(特定有害物質使用禁止指令)に適合し、鉛フリー化最先進企業として取り組んでおります。ATX電源を初めとして、各種電源の変換効率を一般的な70%近辺から80%以上にアップさせ、地球規模でエネルギー損失を激減させることで、地球の温暖化防止の魁となって取り組んでおります。ニプロンは効率80%以上、寿命10年以上の製品を創り続けることで、CO<sub>2</sub>と産業廃棄物を減らします。



# お客様が求める「高付加価値」の提供

「お客様が本当に必要としている電源とはどのような電源なのか？」

ニブロンはお客様の視点を忘れずに商品企画を行うことで、誰も求めている「付加価値」ではなく、お客様に納得していただける「高付加価値」を提供いたします。

## 市場のニーズと市場動向の調査

商品企画の前に、現在、または将来的に多くのお客様が求めている製品がどのようなものなのか、様々な方向から市場動向の調査を行っています。

### 商談情報管理

日々の営業活動の中でお客様からいただいた商談情報をデータベース化し、商品企画の検討資料にしております。

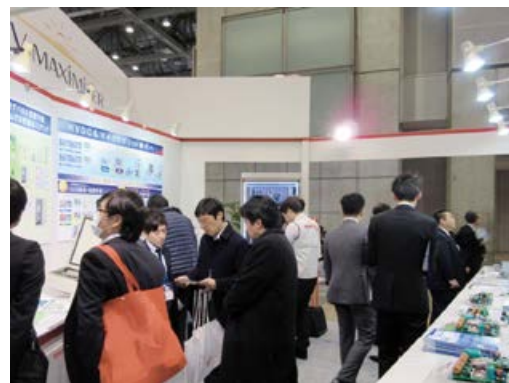
### 技術交流会

積極的にお客様を弊社へお招きし、弊社技術者との意見交換などを通じて、お客様の生の声を新商品の開発テーマに取り入れていく活動を行っています。



### 展示会

展示会では新製品の紹介と共に、通常の営業活動では交流のないお客様からの情報収集も行います。



### 主な参加展示会

スマートグリッドEXPO（東京ビッグサイト）  
ESEC:組込みシステム開発技術展（東京ビッグサイト）  
電源システム展（東京ビッグサイト）  
関西スマートグリッドEXPO（インテックス大阪）  
国際ロボット展（東京ビッグサイト）  
Electronica（ドイツ:ミュンヘン）  
TECHNO-FRONTIER（深圳）

## マーケティングを活かした商品企画

商談情報や展示会などで収集した情報を活かし、お客様のニーズに合った製品の企画を行なっております。



### お客様のニーズから生まれた製品例



**mNSP3-450P series**

実績大のノンストップATX電源である  
eNSP3-450P seriesの医療規格取得モデル



**eNSP-300P series**

累計販売台数21万台以上  
信頼性抜群 ノンストップATX電源

## 顧客・市場を創造する販促季刊誌『Nipron Wave』

「高付加価値」の詳細をより多くのお客様に知っていただけま  
すように、新製品情報や製品の特長をまとめた特集コーナ  
ーなどを掲載した販促季刊誌「Nipron Wave」を毎季発刊  
し、無料でお客様の下にお届けしております。



話題のトピックを意識した  
「源さんイラスト」表紙

- 〈主な内容〉
- ・新製品コーナー
  - ・お客様に役立つ「特集コーナー」
  - ・既存製品の活性化コーナー
  - ・ニブロン社内記事
  - ・ご採用頂いたお客様の声
  - ・社長の「ニブロンを語る」



情報満載の特集コーナー

# ニプロンを支える 独創的な開発力

圧倒的信頼性、ノンストップ電源などを生み出した、ニプロンの開発力。

「ニプロンだからこそ出来た。」

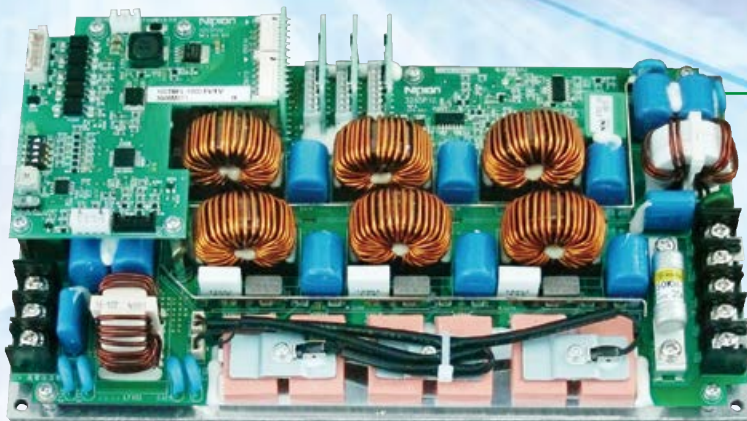
そんな製品を今後も創り続けます。

## OZP-350

最先端の素材、技術を取り入れることで業界トップクラスの効率95%を達成したハイスバック基板型AC-DCスイッチング電源。高出力・高ピーク対応に加え、多彩なオプション機能を搭載することで、お客様の様々な要求にフレキシブルに対応できる電源となっております。



OZP-350 series



100TBFL-1000 series

## 100年コンバーター

業界トップクラスの効率98%とMPPT制御機能の搭載により、太陽電池から引き出す電力を最大限活用できる小型DC-DC昇圧コンバータ。小型回路を複数並べて電圧を昇圧するニプロン独自回路を採用したことで、寿命部品である電解コンデンサとFANをレス化、これにより長寿命を実現。

### □ 最先端の素材、技術を採用した開発

OZP-350で採用されました、次世代パワー半導体素材として期待されている炭化ケイ素(SiC)を材料としたシリコンカーバイド ショットキーダイオード(SiC-SBD)、スイッチング損失やノイズの低減が可能となるソフトスイッチング方式(ハーフブリッジ全波電流共振方式)など、ニプロンは他社では採用例の少ない最先端の素材、技術などを積極的に採用して開発を行っております。

### □ あんしんの設計基準 信頼性グレード

お客様にニプロンの電源を長期間、安全・安心に使用し続けていただくために、ニプロンでは製品開発において使用環境別に設計基準を定め、以下の4つの信頼性グレードを設定して、製品開発を行っております。

|            |       |                                                                    |
|------------|-------|--------------------------------------------------------------------|
| <b>HFA</b> | ● ● ● | 高位産業機器用 <b>設計寿命10年以上</b> ※<br>両面スルーホール基板(FR-4ガラスエポキシ材など 使用)        |
| <b>FA</b>  | ● ● ● | 一般産業機器用 <b>設計寿命7年以上</b> ※<br>両面スルーホール基板(FR-4ガラスエポキシ材など 使用)         |
| <b>HOA</b> | ● ● ● | 高位事務機器用 <b>設計寿命5年以上</b> ※<br>両面スルーホール基板 又は 片面基板(FR-4ガラスエポキシ材など 使用) |
| <b>OA</b>  | ● ● ● | 一般事務機器用 <b>設計寿命3年以上</b> ※<br>片面スルーホール基板 又は 片面基板(FR-1紙フェノール材など 使用)  |

※ 24時間連続稼動・常温25℃時

### □ 商品開発フロー

製品実現のプロセスとして、ISO9001に定められた商品開発フローに従い、デザインレビュー(DR)、技術試験、評価認定試験、販売認可などのプロセスを経て、商品開発を行っております。

### □ 次世代を担う技術社員育成

ニプロンは、いつの時代でも最先端の電源を創り続けられるように、若手社員(新卒社員と先輩社員)でチームを組み、課題サンプル電源の設計を一から体験させることで設計・開発のノウハウを学ばせております。また、設計開発機種の担当を任せることで、専門性の高いスキル向上を図っております。



研修課題試作電源  
小型DC-DCコンバータ



研修課題試作電源  
単出力汎用電源



### □ 技術業務改善

月1回、業務改善及び標準化を目的とした技術業務改善プロジェクト(RHP会議)を開催し、技術3拠点、購買、生産技術、評価技術の各部門のメンバーが集まって議論し、業務改善活動への取り組みを行っております。



# 「価値」を創りあげる 高品質の部材

## COMPONENT PROCUREMENT

「Nipronブランド」を適正価格による安定供給を続けるために、

ニプロンは、仕入先様との信頼関係を築きあげることを重要としております。

弊社は、仕入先様より“物”だけでなく“価値”を購入し、魅力ある商品創りを目指しております。

### 基本購買方針

#### 1. 強い物を強い先から購入する

Quality(品質)、Cost(コスト)、Delivery(納期)に特徴的で差別化された競争力を備え、且つバランスの良さを備えていること。

#### 2. Win-Win

ニプロンの成長発展を支えて頂ける取引先様、ニプロンと共に成長発展を強く期待されるベンダー様と共に、Win-Winの成果を上げるため、お互いに最善・最高の努力を積み重ねていきたいと考えています。

#### 3. ニプロン「正・命・力」経営=CSR経営

Corporate Social Responsibility(企業の社会的責任)を重視した経営とは、正にニプロンの“七つの経営理念”の「正・命・力」の実践であると考えています。ニプロンはこの主旨に添った購買活動を行います。

#### □ 徹底した部材の納期管理

主力商品(標準品)は即納体制を整えるため、使用される部材を生産計画からシステムにより基準在庫を設定するなどして「総量内示」を発行し、生産に必要な部材の安定確保を目指しております。

#### □ 適正価格を目指すコスト管理

弊社は価値のある部品を購入し、価値のある電源を創造しております。価値(アイデア)を安価で販売することはできません。弊社は、適正価格で部材を購入することで、お客様や社会が必要とする「高品質な製品」を適正価格で供給することができる優良企業を目指しております。

#### □ 部材の長期安定確保

部材の生産中止に伴い在庫を早期確保するとともに、設計部門で互換品を選定することでニプロン電源の長期安定供給を目指します。

#### □ 環境を考慮したグリーン調達

地球環境を護ることを課題の一つとし「グリーン調達」に積極的に取り組んでおります。環境経営に取り組んでいる仕入先様には、環境マネジメント体制を維持・向上していただき、取り組みが不足している仕入先様には管理体制の見直しとともに支援を行っております。

#### 他社認定取得状況

|               |       |                |
|---------------|-------|----------------|
| キヤノン(株) 様     | ----- | Green Activity |
| (株)ソニー 様      | ----- | グリーンパートナー認定    |
| パナソニック電工(株) 様 | ---   | 無鉛半田商品品質認定     |
| 三菱電機(株) 様     | ----- | グリーン認定         |
| (株)リコー 様      | ----- | 化学物質管理システム認証   |

#### □ 仕入先の選定 / ベンダー評価

弊社のさらなる発展に「win-win」の思想のもと、**力強いパートナーシップの関係を築く**ことのできる仕入先様との取引を目指しております。QCD(品質・コスト・納期)について関係部署よりデータを持ち寄り、各仕入先様の評価を行い、優秀な仕入先様を常に探しております。

#### 経営方針発表会

弊社では年に一度、仕入先様とのパートナーシップをより強固なものとするため、経営方針発表会を開催しております。弊社の理念を仕入先様に理解して頂き、ともに成長することにより、良い関係を築き上げていきます。優秀な仕入先様とともに拘りをもった「Nipronブランド」を創りあげて参ります。



# 壊れやすい物は一切通さない 信頼性の番人

## EVALUATION AND TEST

世界中のお客様が電源に求める機能・仕様・信頼性の要求へ応えるために、最新の試験装置を用い、特性試験の他、過酷試験など徹底した評価試験を実施することで、壊れないタフな電源だけを世の中に送り出します。

### □ 過酷な試験 パワー対戦試験

ニブロンの評価試験には、試作品の段階で最初に行う「パワー対戦試験」と呼ばれる過酷試験があります。このパワー対戦試験は、仕様で定める条件をはるかに上回る過酷な試験を行うことで、回路や機構など設計上の弱点を炙り出す特徴があります。これにより、設計的に弱い部分を技術部門に対して早期に改善要求できることから、試作品の段階で壊れにくい電源を作ることが可能になります。パワー対戦試験を経て作られたニブロン電源とほぼ同等スペックの海外製電源では、電源設計の実力において歴然とした差があります。

| ATX電源パワー対戦データ                                                                              |                 |                        |               |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|---------------|--------------------|
| 1. 決戦日 2006年1月20日<br>2. ニブロン: ePCSA-500P-X2S<br>3. 対戦相手<br>A社: APDPC53<br>K社: KAD550AS SLI |                 |                        |               |                    |
| No.                                                                                        | 対戦項目            | ニブロン<br>ePCSA-500P-X2S | A社<br>APDPC53 | K社<br>KAD550AS SLI |
| 1                                                                                          | 高温入力電圧 ON-OFF試験 | ○                      | ○             | ○                  |
| 2                                                                                          | 高温負荷 ON-OFF試験   | ○                      | ×             | ×                  |
| 3                                                                                          | 過入力電圧試験         | ○                      | ○             | ○                  |
| 4                                                                                          | 高温過負荷試験         | ○                      | ○             | ○                  |
| 5                                                                                          | 高温低入力電圧試験       | ○                      | ×             | ○                  |
| 6                                                                                          | 過温度試験           | ○                      | ○             | ×                  |
| 7                                                                                          | 入力インパルス試験       | ○                      | ×             | ×                  |
| 8                                                                                          | 静電気試験           | ○                      | ○             | ×                  |
| 9                                                                                          | 振動試験            | ○                      | ○             | ○                  |
| 10                                                                                         | 雷サージ試験          | ×                      | ×             | ×                  |
| 11                                                                                         | トランシーバ試験        | ○                      | ×             | ×                  |
| 12                                                                                         | 複合ランダム試験        | —                      | —             | —                  |

#### パワー対戦試験内容

- ・入力周波数変動試験
- ・入力電圧変動試験
- ・負荷変動試験
- ・ラインノイズ試験
- ・コールドスタート試験
- ・静電気放電試験
- ・入力過電圧耐量試験
- ・雷サージ試験
- ・振動通電試験
- ・熱衝撃試験
- ・高温使用試験
- ・湿度試験
- ・電源ON/OFF試験
- ・過電流保護動作直前通電試験
- ・高温エージング試験
- etc...

### □ 完成度を高める 技術試験・評価認定試験

ニブロンには仕様どおりに製品が作られているか評価する試験として、試作品の段階で技術試験と呼ばれるワーストケースを中心とした評価試験を実施し、電気的特性など設計的な問題点の抽出を行います。それを基に技術部門に対して改善要求するため、製品の壊れにくい電源を作ることが可能になります。その後に、量産試作品にて販売認可を得るための最終の評価試験である評価認定試験を行います。この評価認定試験では、技術試験よりも試験条件を増やして細かく測定しているため、試験漏れを防ぐ効果があり、完成度の高い電源をご提供できる仕組みになっております。

#### 特性試験内容

| 各種電気的特性試験                                                                                                     | EMC試験                                                                                                                 | 信頼性試験                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 入力電流<br>入力電力<br>力率<br>効率<br>クロスレギュレーション<br>立ち上がり<br>立ち下がり<br>リップル・スパイク電圧<br>過電圧保護回路<br>過電流保護回路<br>突入電流 etc... | 静電気放電<br>放射無線周波数磁界<br>ファーストランジェント・バースト<br>雷サージ<br>RF伝導妨害<br>電力周波数磁界<br>不要輻射ノイズ<br>入力帰還雑音端子電圧試験<br>入力ディップ<br>瞬停 etc... | 振動試験<br>面落下試験(衝撃試験)<br>部品の温度上昇試験 etc...    |
|                                                                                                               |                                                                                                                       | 安全性試験                                      |
|                                                                                                               |                                                                                                                       | 漏洩電流試験<br>絶縁抵抗<br>絶縁耐電圧<br>保護接地抵抗測定 etc... |

### □ 評価試験装置の校正

ニブロンでは、徹底した評価試験が出来るように、またお客様のご要求に即対応できるように最新の装置を導入し試験を行っております。計測器は、定期的に校正を実施することで、品質を保っております。

### □ スピード評価 24時間連続無人試験装置

ニブロンは他社との競争に打ち勝つためのスピード評価を追い求めて進化しております。これにより、24時間連続で評価試験が行えるようオートメーション化を追求した試験環境に拘り、さらに設計的な問題点の抽出や再評価試験を短時間で何度も行い検証する事が出来る強みを持っております。また、徹底した評価試験ができるように、お客様のご要求に即対応できるように、ニブロンでは最新の試験装置を積極的に導入し試験を行っております。



長時間自動計測システム



自動パワー対戦試験機



冷熱衝撃試験機



各種電気的特性試験自動検査装置

# 生産性と品質を向上させる 洗練された生産工程

## PRODUCTION

ニブロンは「Made In Japan」であることが顧客要求に対し柔軟に対応できると確信しております。

世界一の品質・納期対応を目指し、品質管理体制をより強固なものにしています。

### 機械実装工程

表面実装ラインは、半田印刷機、ボンディスペンサー・高速マウンタ・多機能実装機・リフロー炉で構成されており、様々な基板構成に柔軟に対応出来る生産体制を整えております。表面実装については外観検査装置を通し、部品実装品質の保証をしております。また、人による作業のバラツキをなくすため、機械化の推進をしており、最新のアキシャル機・ラジアル機・異形挿入機を導入し、生産性向上と品質向上に取り組んでおります。



最新ラジアル挿入機



チップマウンタ

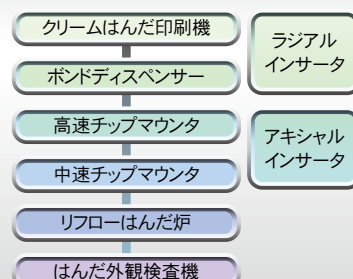


最新アキシャル / 異形挿入機



外観検査装置

#### 生産プロセス



### 基板実装工程

機械実装完成基板に大型電子部品や巻物・ワイヤーハーネスなどを実装し、フロー槽で半田付けをし基板を仕上げております。多品種変量の生産体制構築の為、作業指図書のデジタル化による自動切り替え、全基板幅の統一による混流生産、段取り台車による機種切替時間の短縮などに取り組んでおります。また、外観検査装置とICT (In-Circuit Tester)にて、実装状態・半田状態を全数確認しております。ICTについては、ピンボードタイプとフィクチャーレスタイプを導入し多品種変量体制に柔軟な対応ができるようにしております。また放熱板の組立などには、最新の平行リンクロボットを導入し、生産性改善と省人化に取り組んでおります。



ロボット組立工程



実装工程

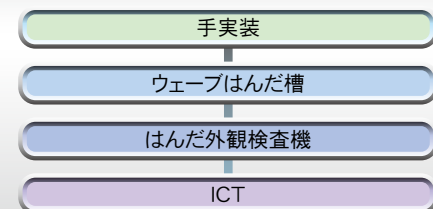


外観検査工程



フィクチャーレスICT工程

#### 生産プロセス



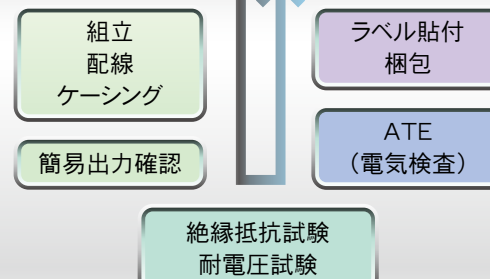
### 組立・検査工程

基板ユニットの組立をし、最終検査を行います。複数のU字ライン、屋台ライン、台車生産ラインがあり、多品種変量に柔軟に対応しております。製造工程のデジタル化について、「工程飛ばしの抑止」「工程記録のデジタル化」を目的として開発に着手したニブロン版デジタルセルライン『Digi Cell』は、作業指図書のデジタル化、andon機能、トレーサビリティ、工程進捗の見える化を充実させ、ニブロンの基幹システムとして、生産性・品質改善および管理工数削減に貢献しております。

## Digi Cell

Nipron Digital Cell-line System

#### 生産プロセス



最終検査工程



屋台セル工程



工程分割セル工程



台車生産工程

# お客様とWin-Win関係を築く アイデアを結集した営業体制

営業とは最も経営に近いセンスを要求される職種の一つです。

強い企業力＝営業力と言っても過言ではありません。

お客様に満足していただけるように、ニプロンではアイデアを結集した営業体制を構築しております。



## 営業マン育成

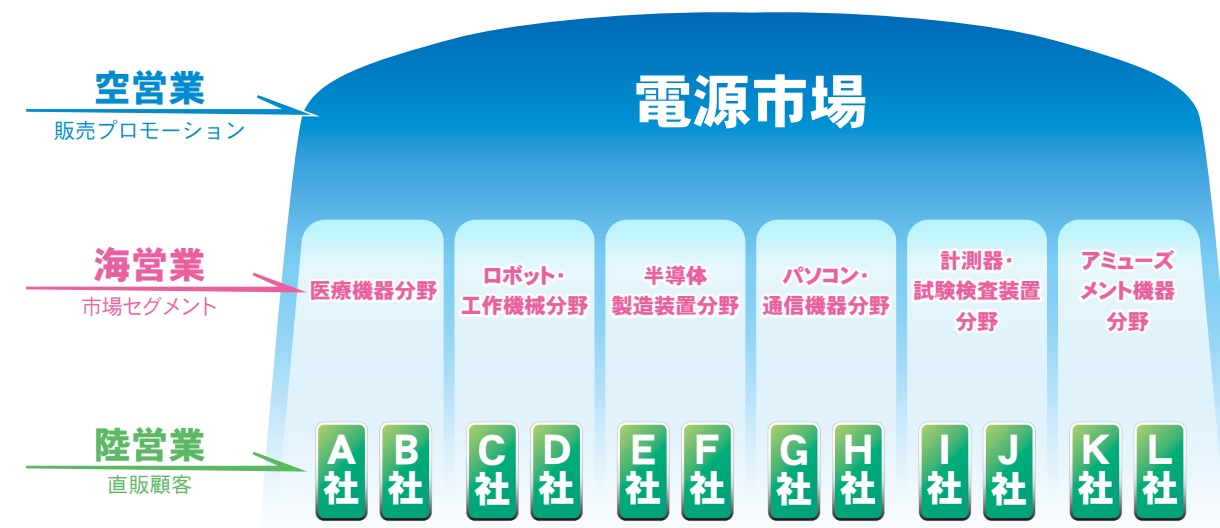
ニプロンの標準品ラインナップは非常に豊富なため、ニプロンでは製品勉強会や商談事例の分析、商談のロールプレイングなどを定期的に行い、営業マンを育成しております。営業マンの育成をすることで、お困りごとに対し正確でスピーディなサポートを行うことができ、ニーズに答えることが出来ます。

## 全社営業会議

昨今の営業は直接営業に携わる者だけで大きく販売を伸ばせるものではないという認識の下、全部門参加の全社営業会議を毎月行っております。営業に関する各部門の目標に対し進捗確認とフォローを行うことで、お客様へのサービスの質を高めております。

## ニプロン独自の三次元営業体制

ニプロンでは営業組織を三部門に分類し、各部門が専門性を生かして業務を推進するだけでなく、相互に深く連携をとりながらあらゆるお客様のニーズにお応えします。



### 空営業

広範囲への販売促進を行います

プロモーション企画、ブランド戦略の立案・実行、カタログ・広告作成などの活動を行います。1人でも多くのお客様にニプロンや、製品を知っていただくことを目的としています。

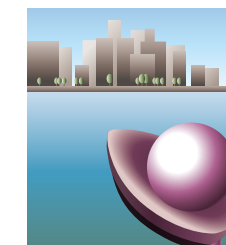


自社制作カタログ

### 海営業

市場開拓や収集データの分析を行います

展示会、市場分析や、空営業・陸営業が収集した営業情報の分析を行います。マーケティング部門と営業部門の連携高め成長機会の創出を目的としています。

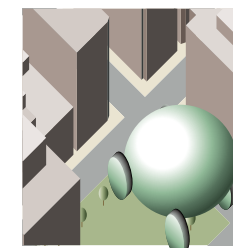


展示会

### 陸営業

お客様への営業活動を行います

お客様のもとへ直接お伺いし、課題やニーズの調査、海営業と連携した提案活動、情報収集を行います。お客様の抱える問題を解決し、取引拡大、新規案件の創出を目的としています。



Nipion Car

## グローバル営業

日本国内だけでなく、ニプロン電源は高信頼性、ノンストップ電源、たじゅぶうをはじめとしたユニークな製品で海外の各社から引き合いをいただいております。海外のお客様へのセールス・サポートはニプロンと現地代理店で行っています。



# 便利で快適なHPを目指します

(ホームページ)



日本語版ホームページ  
www.nipron.co.jp

英語版ホームページ  
www.nipron.com

産業用電源として知られているニプロンの電源ですが、より多くのお客様へご提供するために、企業のお客様のみならず個人のお客様にもご購入いただけるシステムを導入しております。

また、ニプロンのホームページでは製品の特長をまとめた「製品特集」、電源の知識が無い方にも分かりやすく解説し、知識を深めていただける「電源辞典」などお客様の利便性を考えたページもご用意しております。



## — 製品特集 —

シリーズごとに製品の特長をまとめたページです。試験データや比較データなど、製品ページには掲載されていないような情報がたくさん掲載されております。電源をご検討の際は是非こちらも合わせてご覧ください。

## — 電源辞典 —

電源の仕組みなど、一般的な電源に関する知識を基礎から学ぶことが出来ます。

## — Nipron Wave バックナンバー —

ニプロンが年に4回発行している社内誌「Nipron Wave」にも製品の情報が満載です。バックナンバーはホームページからご覧いただけます。

## 便利でお得な電源ショッピングサイト『即納ショップ』

### 電源 即納ショップ

ニプロンが提供する電源専門WEB通販サイトです。数多くの標準電源の取扱い、短期間で生産できるサプライチェーンの構築、100%国内生産、高品位サポート、長期安定供給などの強みと実績から即日発送を可能としております。また、旧ver製品のディスカウント販売、新製品や人気製品を特別価格で提供するキャンペーンセールなども行っております。

即納ショップへは下記のいずれかの方法から行くことができます

- ニプロン 即納ショップ で検索
- http://www.nipron.co.jp/sokunou/ をアドレスバーに入力

ホーム 製品情報 **即納ショップ** 購入方法 企業情報

ニプロンHPのTOPページから「eコマース 即納ショップ」をクリック  
ニプロンHP【http://www.nipron.co.jp】

即納ショップ TOPページ



お求めの条件に合わせて製品を探すことができます。

### 1 型式検索

欲しい電源の型式を入力して下さい。  
型式は一部でも入力するとヒットします。

### 2 製品一覧

6つのカテゴリがあり、それぞれに対応する製品が全て表示されます。

### 3 製品検索

欲しいスペックの製品が検索できます。  
例えばATX電源で出力容量450W以上のものが欲しいければ、2世代パソコン電源にチェックを入れ、出力容量から450W以上を選び、上記条件で検索ボタンをクリックして下さい。

### ご注文後、最短翌日お届け

当日(平日)12時までのご注文で当日発送、休前日12時以降から休日中にご注文頂くと翌営業日の発送となります。  
※ 支払方法が銀行振込の場合、振込み確認後の発送となります。

### 最大100台までの即納が可能

100台を超えるご注文に関しましては、よりお得な価格設定の弊社直販営業が承ります。

### ニプロンeメール会員登録で、よりお得に購入

販売価格(税抜)に対して1%のポイントが付与され、次回のお買い物から1ポイント=1円としてご利用いただけるなど、特典が満載です。

### キャンペーンセールなどでお得に購入

最新電源、人気電源などを対象に特価販売するキャンペーンセールを随時行っております。キャンペーン内容についてはニプロンHPのトップページにてお知らせしております。  
※ キャンペーンセールはWEBからのご注文のかた限定SALEとなっておりますため、TEL・FAX・MAIL等でのご注文は通常価格の販売となります。また、ポイント進呈対象外となります。

### 300機種を超える常時在庫

最新電源はもちろん、ATX電源、ノンストップ電源、バッテリーバック、AC-DCスイッチング電源、ハーネス等のアクセサリを数多く用意しております。また、入手し辛いAT電源も即納体制で、お待ちしております。

### お買い求め易い決済方法

従来のお支払方法に加え、「クロネコあんしん決済サービス」による掛払取引が可能になりました。

### リアルタイムでの在庫確認

即納ショップに関するお問い合わせ先はこちら

平日 9:00~17:45 (弊社休日を除く)

**0120-982-787**

※携帯電話・PHSの場合は、06-6487-0611(有料)へおかけください

## サポート

### 長期供給サポート

弊社では長期の製品供給することを重要なサポートと考えており、製品発売後10年間は安定供給に最大の努力を払っております。



### 解析/修理サポート

弊社は、これまで自社開発及び自社生産を主に行ってきており、製品に関するあらゆる情報を蓄積しております。従って、不具合の解析など短期間での対応をすることができます。

- 迅速な対応(2週間以内の1次回答対応)
- 丁寧な対応(1件1件を親身になってお客様の立場で対応)
- 確実な対応(1件1件を最後まで確実にサポート)
- 生産中止後も7年間は修理サポートを行います
- 東部、西部にそれぞれCS部門を設け、迅速、丁寧、確実な対応を行います

弊社ホームページの「ご相談窓口 修理に関するお問い合わせ」で受付しております。  
<https://www.nipron.co.jp/consultation/online.cgi>



### 販売サポート

#### ■ テスト機貸し出し

「ニプロンの電源を購入しようか迷っている…」そのようなお客様のために、ニプロン製品の貸出を無料で行っております。弊社ホームページの「ご相談窓口 テスト機貸し出し」で受付しております。  
[https://www.nipron.co.jp/consultation/rental\\_top.cgi](https://www.nipron.co.jp/consultation/rental_top.cgi)



### 技術サポート

#### ■ 電源辞典

電源に関する基礎的な部分、電源とは何か?、電源の障害はどのようなものがあるのか?などをわかり易く解説している「電源事典」を弊社ホームページで公開しております。  
[https://www.nipron.co.jp/product\\_info/search\\_power\\_cyclopedia1.html](https://www.nipron.co.jp/product_info/search_power_cyclopedia1.html)

#### ■ よくある質問Q&A

ユーザー様より過去にいただきましたお問い合わせを内容と回答を、弊社ホームページで公開しております。  
[https://www.nipron.co.jp/consultation/qa\\_index.cgi](https://www.nipron.co.jp/consultation/qa_index.cgi)

#### ■ 製品に関するお問い合わせ

製品に関するより詳細な情報をお問い合わせ事項につきましては、弊社ホームページの「ご相談窓口 製品に関するお問い合わせ」で受付しております。  
<https://www.nipron.co.jp/consultation/product.cgi>



### 環境サポート

#### ■ バッテリーのリサイクル

弊社では環境保護を目的にニプロンが販売を行っているバッテリーパックに対して、リサイクルを受付しております。弊社ホームページの「ご相談窓口 バッテリーのリサイクル(回収)に関するお問い合わせ」で受付しております。  
<https://www.nipron.co.jp/consultation/recycle.cgi>

#### ■ 環境品質に関するお問い合わせ

弊社ではRoHS指令対応など、積極的に取り組みを開始しており、現在、数多くの製品の環境対応を実現しております。この環境対応の活動及び、製品の環境に関するお問い合わせなどに対しても迅速な対応をするように努めております。弊社ホームページの「ご相談窓口 環境・品質に関するお問い合わせ」で受付しております。  
<https://www.nipron.co.jp/consultation/environment.cgi>

## 沿革



ドロップ式直流安定化電源「CVシリーズ」開発・販売



新型ドロップ電源「NCV・ECVシリーズ」開発・販売



吹田市南金田2丁目19番20号へ移転



標準スイッチング電源「NSA(30機種)開発・販売



VI・V2シリーズ



DDシリーズ



シム技研株式会社を設立



松阪夢工場を建設・稼働開始



ベストミックス 高効率直流電源



松阪夢第2工場を増設・稼働開始



高信頼性静音電源「PCSA-300P-X2S



新生ニプロン誕生記念式典



着脱式ノンストップ電源「eNSP-300Pシリーズ



フルオプションセット「みなもっとさん」シリーズ



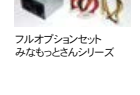
汎用単出力電源「OZ・OZP・GPSAシリーズ



チップ自動挿入ラインを増設



新阪神夢工場を建設



大容量双方向型DC-DCコンバータ「グリーンベストミックス電源(GBM)」開発



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電用昇圧コンバータ「PVマキシマイザー



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander



太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander

|       |                                                                                                                                                      |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1967年 | 天神橋6丁目で酒井電技商会設立                                                                                                                                      |
| 1968年 | 名称を「日本プロテクター」と改める                                                                                                                                    |
| 1970年 | 資本金100万円で「株式会社日本プロテクター」として法人化(尼崎市戸の内工場移転)                                                                                                            |
| 1972年 | 大阪市淀川区新高2丁目10番地に工場移転                                                                                                                                 |
| 1974年 | 新型ドロップ電源「NCV・ECVシリーズ」開発・販売                                                                                                                           |
| 1976年 | 資本金550万円で「株式会社日本プロテクター販売」設立                                                                                                                          |
| 1981年 | 資本金1,000万円で新たに「株式会社日本プロテクター」を設立<br>吹田市南金田2丁目19番20号へ移転                                                                                                |
| 1984年 | 資本金2,000万円に増資<br>極限ポット用スイッチング電源で大阪府先端技術産業育成資金を受ける                                                                                                    |
| 1985年 | 本社工場の増設                                                                                                                                              |
| 1986年 | 資本金3,000万円に増資                                                                                                                                        |
| 1988年 | 電気用品取締法甲種電気用品の許可を受ける                                                                                                                                 |
| 1989年 | 資本金4,000万円に増資<br>「株式会社日本プロテクター販売」からの出資により、資本金500万円で板金部門として「シム技研株式会社」を設立                                                                              |
| 1990年 | 資本金5,000万円に増資<br>三重県多気郡に自動挿入機を導入した松阪夢工場を建設・稼働開始                                                                                                      |
| 1991年 | 資本金7,000万円に増資                                                                                                                                        |
| 1992年 | 資本金9,000万円に増資<br>大阪府より、品質推進優良企業の特別表彰を受ける                                                                                                             |
| 1994年 | 北海道拓殖銀行事業「拓銀フロンティア優秀賞」に選ばれる                                                                                                                          |
| 1995年 | 資本金1億1,900万円に増資<br>チョッピング電圧形成回路を持ったスイッチングレギュレータで米国特許を取得                                                                                              |
| 1996年 | 資本金1億6,400万円に増資<br>尼崎市に阪神夢工場を建設・本社機能を移して稼働開始<br>ノンストップ電源の優秀さを認められ、通産省の特定新規事業法に基づく認定企業に認定され債務保証を受ける<br>IBM互換機用パソコン電源「PCSシリーズ」、ノンストップ電源「NSP2シリーズ」開発・販売 |
| 1997年 | 資本金2億150万円に増資<br>ノンストップレギュレータで米国特許を取得                                                                                                                |
| 1998年 | 三重県多気郡にチップ部品自動挿入ラインを導入した松阪夢第2工場を増設・稼働開始                                                                                                              |
| 1999年 | ISO9001を全事業所において取得                                                                                                                                   |
| 2001年 | 名称を「株式会社ニプロン」と改める<br>阪神地域の優れたモノづくり企業と認められ、阪神モノづくりリーディングカンパニーの認証を受ける<br>資本金3億3,675万円に増資                                                               |
| 2002年 | 世界初、着脱式ノンストップ電源「eNSP-300Pシリーズ」開発・販売                                                                                                                  |
| 2003年 | ソニー株式会社殿の「グリーンパートナー」として認定を受ける                                                                                                                        |
| 2004年 | 環境マネジメントシステムISO14001を認証取得                                                                                                                            |
| 2005年 | 完全静音ファンレスATX電源「PCFL-180Pシリーズ」開発・販売<br>ニプロン初 パソコンショップでもご購入できるパソコン電源「みなもっとさんシリーズ」販売開始                                                                  |
| 2006年 | 株式上場プロジェクトを立ち上げ、関係会社間取引見直しに伴い、「株ニプロンMDF」を整理し、「株ニプロン」で業務を一本化する                                                                                        |
| 2007年 | 汎用単出力電源「OZ・OZPシリーズ、GPSAシリーズ」開発・販売                                                                                                                    |
| 2008年 | 尼崎に新阪神夢工場を建設。本社機能として稼働開始<br>新阪神夢工場披露宴「40年の歩み、未来100年展」開催                                                                                              |
| 2009年 | 株式会社ニプロン100%出資の子会社「ニプロン香港」設立                                                                                                                         |
| 2011年 | 阪神夢工場に「ケンコソロボット」導入。部品組立て工程の一部を半自動化開始<br>大容量双方向型DC-DCコンバータ「グリーンベストミックス電源(GBM)」開発                                                                      |
| 2012年 | 電源専門のWeb通販サービス「即納ショップ」をオープン<br>東京都府中市から、神奈川県川崎市へ移転。自社ビルを購入し東部事業所開設                                                                                   |
| 2013年 | 資本金4億3,675万円に増資<br>第25回 中小企業優秀新技術・新製品賞にて「OZP-350」が奨励賞を受賞                                                                                             |
| 2014年 | 太陽光発電に最適な電解コンデンサレスDC-DC昇圧コンバータ「PVマキシマイザー(PVM)」開発・販売                                                                                                  |
| 2015年 | 松阪夢工場を再稼働させ、基板型標準電源の専用ラインを構築<br>PVマキシマイザーがNEDO「新エネルギーベンチャー技術革新事業(フェーズC)」に採択                                                                          |
| 2016年 | 遠隔監視・診断システム「PVガードマン(PVG)」開発                                                                                                                          |
| 2017年 | 太陽光発電向け余剰蓄電システム「PV eXpander」開発・発表                                                                                                                    |
| 2018年 | 阪神夢工場を増築。増築に伴い「新棟竣工お披露目会」を開催                                                                                                                         |
| 2019年 | 資本金4億8,061万円に増資                                                                                                                                      |
| 2020年 | 本社(阪神夢工場)に再エネ100%でEV充電可能な「ソーラーカーポートEV充電ステーション」実証モデル設置                                                                                                |
| 2021年 | 神奈川県横浜市の「首都圏オフィス」を開設し、再生可能エネルギー分野専門の営業組織を設置                                                                                                          |
| 2022年 | 資本金5億3,066万円に増資<br>役員人事として酒井節雄が代表取締役会長となり、新たに二見達也が代表取締役社長に就任                                                                                         |
| 2023年 | 三重県多気郡多気町に「三重スマート夢工場」を建設、松阪夢工場を移転<br>三重スマート夢工場に、再エネ直流給電システム「PV Oasis 型蓄電システム」を導入し、脱炭素化・BCP対策を実施                                                      |

## 会社概要

|         |                                                                                                                 |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 会社名     | 株式会社ニプロン                                                                                                        |
| 本社所在地   | 兵庫県尼崎市大浜町2丁目57番地                                                                                                |
| 設立      | 1981年7月15日(創業:1970年)                                                                                            |
| 資本金     | 5億3,066万円                                                                                                       |
| 事業内容    | (1) スイッチング電源及びノンストップ電源とその周辺機器等の開発、製造、販売、アフターサービス<br>(2) 太陽光等の再生可能エネルギーを利用した発電設備とその周辺機器の設計、販売、監視、メンテナンス、コンサルティング |
| 代表取締役会長 | 酒井 節雄                                                                                                           |
| 代表取締役社長 | 二見 達也                                                                                                           |
| 従業員数    | 398名 ※2024年7月現在                                                                                                 |

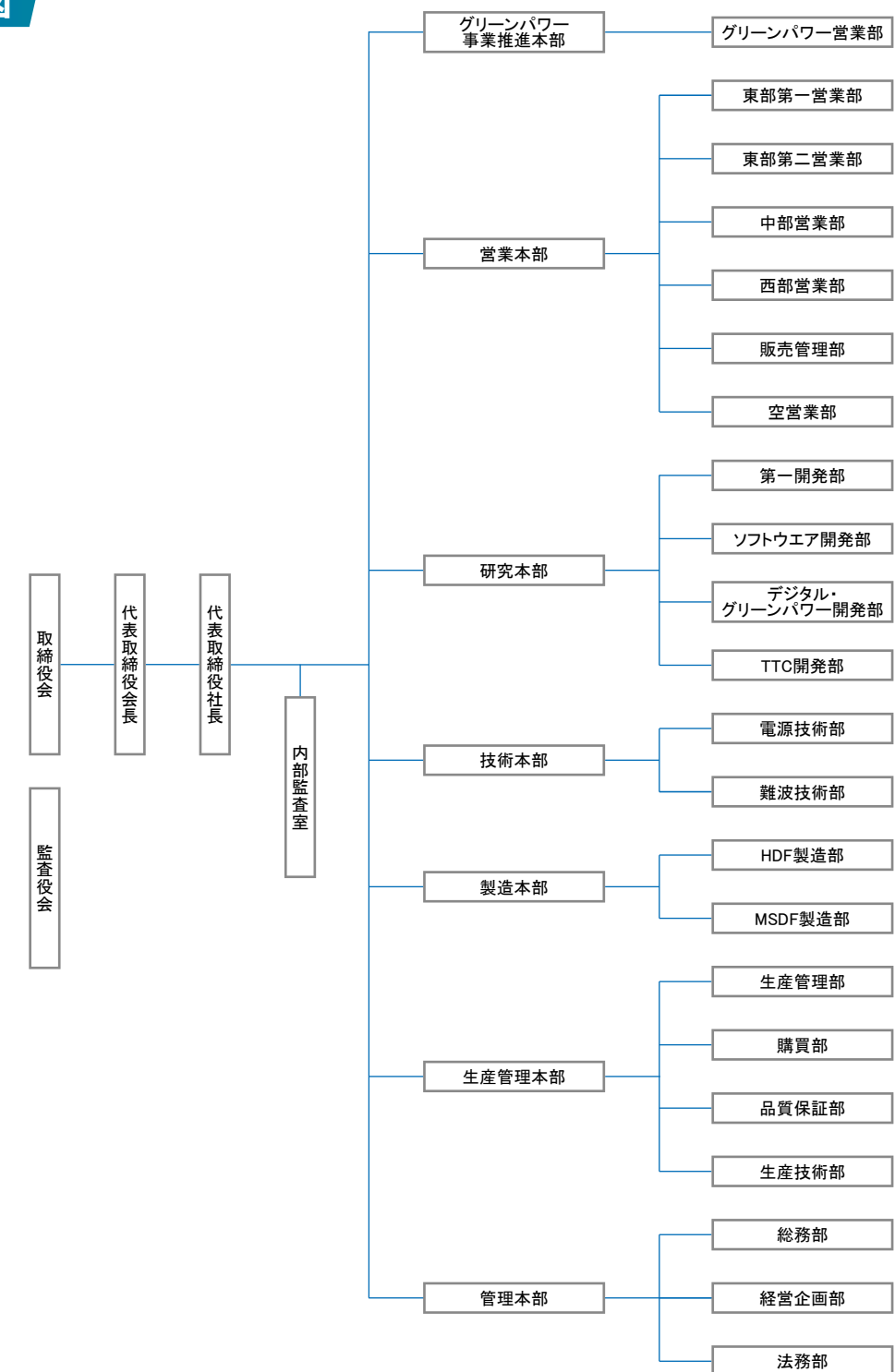
## 事業所



## 関連会社

- **株式会社日本プロテクター販売(持株会社)**  
〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町1丁目3番30号
- **シム技研株式会社(ケース・シャーシ加工専門会社)**  
〒660-0095 兵庫県尼崎市大浜町2丁目57番地  
TEL: 06-6430-1101(代) FAX: 06-6430-2018

## 組織図



## 規格取得状況

### ISO9000 シリーズ

|      |          |
|------|----------|
| 取得済  | ISO9001  |
| 取得年月 | 1999年1月  |
| 登録番号 | 08144-03 |

### 顧客認定

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| ㈱ソニー 様  | グリーンパートナー・安全重要部品パートナー |
| ㈱リコー 様  | 化学物質管理システム(CMS)認証     |
| キヤノン㈱ 様 | Green Activity        |

### ISO14000 シリーズ

|      |          |
|------|----------|
| 取得済  | ISO14001 |
| 取得年月 | 2004年2月  |
| 登録番号 | 08145    |

|             |            |
|-------------|------------|
| パナソニック電工㈱ 様 | 無鉛半田商品品質認定 |
| 三菱電機㈱ 様     | グリーン認定     |



[www.nipron.co.jp](http://www.nipron.co.jp)



**本社 & 阪神夢工場**

〒660-0095 兵庫県尼崎市大浜町2丁目57番地  
TEL. 06-6430-1101 FAX. 06-6430-2018

**中央夢研究所 & 営業本部**

〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町1丁目3番30号  
TEL. 06-6487-4141 FAX. 06-6487-2212

**東部事業所**

〒213-0022 神奈川県川崎市高津区千年622番地1  
TEL. 044-752-1101 FAX. 044-777-8811